

# Prozess Spezifikation HE F3

## Eigenschaften

Bezeichnung	HE F3 Prozess 667
Bestellbezeichnung	HE F3
Aufbau	Mehrlagige Schicht AlTiN / AlCrSiN
Farbe	grau – schwarz
Schichtdicke	3,0 µm ± 0,5 µm
Mikrohärte	37 GPa
Temperaturbeständigkeit	max. 1000 °C
Substrate	HSS und HM
Wiederbeschichten	mehrmalig möglich
Entschichten	Nur sehr bedingt möglich
Nachbehandlung	Nassstrahlen
Vorbehandlung	nach Absprache

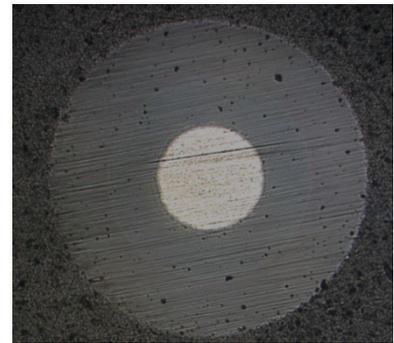


Abbildung 1: HE F3

## Anwendungsgebiete

<b>Bearbeitung</b>	Fräs-, und Bohranwendungen, Trockenbearbeitung
<b>Werkzeugtypen</b>	
<b>Materialien</b>	rostfreie und nickelbasierte Legierungen, Gusseisen und C-Stähle

## Prozessablauf

- 1) Reinigung
- 2) Vorbehandlung und Reinigung nach Absprache
- 3) Beschichtung HE F3 (Prozess 667)
- 4) Nachbehandlung und Reinigung
- 5) Versand

## Vorteile

- sehr gute Haftung auf Hartmetall
- optimal mit 5 – 10 µm Kantenverrundung je nach Anwendungsfall
- glatte Oberfläche bei kleinen Droplets

Prozess – Spezifikation	PLASMA plus GmbH & Co.KG		Dipl. Ing. (FH) Markus Knecht
<b>Prozess Nr.: 667</b>	Erstellt: 24.04.2020	Stand: 20.04.2021	Dokument: 17/667